



Bezeichnung/ Maschine	Trocken/ Nass-Bohren	Werkzeug- aufnahme	Leistungs- aufnahme	Nenn- drehzahl
--------------------------	-------------------------	-----------------------	------------------------	-------------------

KERNBOHREINHEITEN

DB 160	 162 mm	G $\frac{1}{2}$ " innen + 1 $\frac{1}{4}$ " außen	2.500 W	450 min ⁻¹
DBE 162	 12-202 mm  12-162 mm	G $\frac{1}{2}$ " innen + 1 $\frac{1}{4}$ " außen	2.200 W	0-510/ 0-1.150/ 0-2.500 min ⁻¹
PLE 160	 12-202 mm  12-162 mm	G $\frac{1}{2}$ " innen + 1 $\frac{1}{4}$ " außen	2.300 W	800/ 1.400/ 3.000 min ⁻¹
DBE 182	 12-202 mm	G $\frac{1}{2}$ " innen + 1 $\frac{1}{4}$ " außen	2.300 W	0-480/ 0-1.080/ 0-2.350 min ⁻¹
DBE 250 R	 52-250 mm	1 $\frac{1}{4}$ " außen	2.500 W	380/ 850 min ⁻¹
DBE 300	 25-300 mm	1 $\frac{1}{4}$ " außen	2.800 W	270/ 700/ 1.250 min ⁻¹
DBE 352	 42-352 mm	1 $\frac{1}{4}$ " außen	3.000 W	230/ 500/ 1.030 min ⁻¹
PLE 450 B	 71-450 mm	1 $\frac{1}{4}$ " außen	3.300 W	180/ 400/ 780 min ⁻¹

FLIESENBOHRGERÄT

EFB 152 PX	 6-120 mm	G $\frac{1}{2}$ " innen	1.150 W	250/ 1.000 min ⁻¹
----------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------	---------	---------------------------------